

‘VERTANDINGSSLIJPEN IS ALS KOKEN’**PASPOORT**

Naam: Herbert Manders
(53)

Woonplaats: Asten

Bedrijf: Van Eijk Transmissie
– Van Hoof Groep B.V.

Machine:

Vertandingsslijpmachine,
Liebherr LCS 380

MENS

„Ik ben al sinds de opening van de fabriek in dienst”, vertelt Herbert Manders, Lachend voegt hij eraan toe: „Ik heb zelfs het wc-bordje en de brievenbus nog opgehangen.” De Astenaar is werkzaam bij Van Eijk Transmissie, onderdeel van de Van Hoof Groep. Het Bedrijf is gespecialiseerd in het vervaardigen van technische aandrijfcomponenten. Manders deed een cursus draaien en frezen in Eindhoven en solliciteerde in 1993 bij Van Hoof Groep. „In het begin deed ik veel afbraamwerk en op den duur ben ik doorgegroeid. Sinds 2006 sta ik aan deze vertandingsslijpmachine.” In zijn vrijetijd zit hij graag op zijn motor. „In de zomer rijd ik vaak lange afstanden, ook naar het buitenland. Nu het vroeg donker is, wordt het motorrijden wel minder. Verder ga ik regelmatig uit eten, maar vind ik het ook leuk om zelf te koken. Fijn met een lp’tje op de achtergrond.” Als werknemer is Manders erg

toegewijd. „Ik heb ooit een week doorgewerkt in mijn vakantie, omdat ik een klant beloofd had dat ik het af zou maken. Ook voor spoedprojecten ben ik weleens tot zondagnacht bezig.”

MACHINE

Manders staat aan een machine om vertanding te slijpen. „Met een freesmachine kun je een prima tandwiel maken. De machine waarmee ik werk, gaat nog een stapje verder en is in staat om heel aparte vertandingen te maken.”

De technicus laat een aantal tandwielen met schuine vertandingen zien. Met de vetandings-slijpmachine maakt hij vooral prototypes. „Vaak zijn het kleine series en er is veel variatie in tandwielen. Sommige vertandingen zijn maar drie millimeter, andere 26 millimeter. Laatst heb ik bijvoorbeeld dertien verschillende tandwielen gemaakt voor een complete versnellingsbak voor een auto.” Voor het slijpen met de machine heeft Manders geen opleiding gehad. „Dat heb ik hier geleerd. Werken met dit soort machines leer je pas echt door ervaring op te doen.”

WERK

„Voordat ik ’s ochtends kan beginnen met slijpen, moet de machine minimaal een uur opwarmen. Hij moet altijd 25 graden zijn. Zeker



nu het kouder wordt in de productiehal kan het een tijdje duren voordat de slijpmachine klaar is voor gebruik”, legt Manders uit.

De enthousiaste medewerker vindt zijn werk op de machine meestal heel afwisselend en ook uitdagend. „Het gaat bij vertandingsslijpen om kleine toleranties, dus het is heel dynamisch wat corrigeren betreft. Dat is het leuke aan mijn werk. Je moet je hoofd erbij houden en altijd geconcentreerd zijn. Soms ben ik een hele dag bezig met het maken van één tandwiel.” Zelf vergelijkt hij het vertandingsslijpen met koken. „Dat klinkt misschien gek, maar ik ben continu aan het meten en slijpen, net zoals dat je dat bij koken doet moet je proeven en af en toe wat extra ingrediënten toevoegen. Het eindresultaat moet perfect zijn. Om het maximale te bereiken moet je ook risico’s durven nemen. Experts vertelden me eens dat de machine niet geschikt is voor het slijpen van een groot, dik tandwiel voor een windmolen. Het is geweldig als dat dan toch lukt.”

bouwen dichterbij, want hij kan bijvoorbeeld worden gebruikt om de verwarming en het licht alleen aan te laten gaan wanneer er iemand in de kamer is. Toepassingen die eigenlijk alleen maar mogelijk zijn als senso-

ren te kunnen overbruggen en uiteindelijk vijf meter.

Bij de sensor hoort een speciaal hiervoor ontwikkelde router, met een antenne die radiogolven naar de sensoren stuurt voor energie.

als voor het licht of vochtigheid, is het toepassingsgebied enorm: van betalingsystemen en draadloze identificatie tot slimme gebouwen en industriële productiesystemen.

• Hao Gao met de sensor op zijn vinger. foto Bart van



• Herbert Manders met een tandwiel dat hij op 'zijn' machine heeft gemaakt. foto Irene Wouters/fotomeulenhof

‘Vertandingslijpen is als koken’



Mens & Machine

Het ED zoekt mensen op die een bijzondere band hebben met de machines die ze moeten bedienen.

PASPOORT

- Naam: Herbert Manders (53)
- Woonplaats: Asten
- Bedrijf: Van Eijk Transmissie - Van Hoof Groep BV
- Machine: Vertandingslijpmachine, Liebherr LCS 380

door Irene Stad

MENS

„Ik ben al sinds de opening van de fabriek in dienst”, vertelt Herbert Manders. Lachend voegt hij eraan toe: „Ik heb zelfs het wc-bordje en de brievenbus nog opgehangen.” De Astenaar is werkzaam bij

Van Eijk Transmissie, onderdeel van de Van Hoof Groep. Het bedrijf is gespecialiseerd in het vervaardigen van technische aandrijfcomponenten. Manders deed een cursus draaien en frezen in Eindhoven en solliciteerde in 1993 bij Van Hoof Groep. „In het begin deed ik veel afbraamwerk en op den duur ben ik doorgegroeid. Sinds 2006 sta ik aan deze vertandingslijpmachine.”

In zijn vrije tijd zit hij graag op zijn motor. „In de zomer rijd ik vaak lange afstanden, ook naar het buitenland. Nu het vroeg donker is, wordt het motorrijden wel minder. Verder ga ik regelmatig uit eten, maar vind ik het ook leuk om zelf te koken. Fijn met een lp'tje op de achtergrond.”

Als werknemer is Manders erg toegewijd. „Ik heb ooit een week doorgewerkt in mijn vakantie, omdat ik een klant beloofd had dat ik het af zou maken. Ook voor spoedprojecten ben ik weleens tot zondagnacht bezig.”

MACHINE

Manders staat aan een machine om vertanding te slijpen. „Met

een freesmachine kun je een prima tandwiel maken. De machine waarmee ik werk, gaat nog een stapje verder en is in staat om heel aparte vertandingen te maken.”

De technicus laat een aantal tandwielen met schuine vertandingen zien. Met de vertandingslijpmachine maakt hij vooral prototypes. „Vaak zijn het kleine series en er is veel variatie in tandwielen. Sommige vertandingen zijn maar drie millimeter, andere 26 millimeter. Laatst heb ik bijvoorbeeld dertien verschillende tandwielen gemaakt voor een complete versnellingsbak voor een auto.”

Voor het slijpen met de machine heeft Manders geen opleiding gehad. „Dat heb ik hier geleerd. Werken met dit soort machines leer je pas echt door ervaring op te doen.”

WERK

„Voordat ik 's ochtends kan beginnen met slijpen, moet de machine minimaal een uur opwarmen. Hij moet altijd 25 graden zijn. Zeker

nu het kouder wordt in de productiehhal kan het een tijdje duren voordat de slijpmachine klaar is voor gebruik”, legt Manders uit.

De enthousiaste werknemer vindt zijn werk op de machine meestal heel afwisselend en ook uitdagend. „Het gaat bij vertandingslijpen om kleine toleranties, dus het is heel dynamisch wat corrigeren betreft. Dat is het leuke aan mijn werk. Je moet je hoofd erbij houden en altijd geconcentreerd zijn. Soms ben ik een hele dag bezig met het maken van één tandwiel.”

Zelf vergelijkt hij het vertandingslijpen met koken. „Dat klinkt misschien gek, maar ik ben continu aan het meten en slijpen, net zoals dat je dat bij koken doet moet je proberen en af en toe wat extra ingrediënten toevoegen. Het eindresultaat moet perfect zijn. Om het maximale te bereiken, moet je ook risico's durven nemen. Experts vertelden me eens dat de machine niet geschikt is voor het slijpen van een groot, dik tandwiel voor een windmolen. Het is geweldig als dat dan toch lukt.”