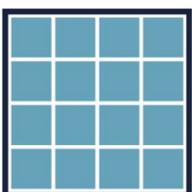


MASCHINENLISTE



MEETING
METAL
CHALLENGES



VAN HOOF GROEP

HMF nederland
VAN EIJK transmissie
NIMA speciaalwerk

Van Hoof Groep
Stikker 19a, 5721 VD Asten
Tel: +31 (0)402 018 719
Mail: info@vanhoofgroep.nl
Handelskamer: 17060144
DUNS nr: 411158694
Ust.-ud Nr.: NL008400552B01
www.vanhoofgroep.nl/de

DREHEN

Märkte	Typ	Umschreibung	Arbeitsbereich (in mm)	Max. Durchmesser (in mm)	Max. Drehzahl Spindel	Max. Drehzahl Werkzeug	Aufnahme Werkzeug	Anzahl der Positionen Revolvern / Lager	Bemerkung
Okuma	Multus U4000	Dreh-/Fräskombination Doppelspindel	Ø650x1500	Ø650	4200 UpM	12000 UpM	HSK-A63	Revolvern A: 80 Revolvern B: 12	Mit BMO Roboter Lader und stangenvorschub
Okuma	Multus U3000	Dreh-/Fräskombination	Ø650x1500	Ø650	4200 UpM	12000 UpM			Mit BMO Roboter Lader
Okuma	LB35			Ø500	2800 UpM		VDI-50	Revolvern: 12	
Okuma	LB35M	Angetriebene Werkzeuge		Ø460	2200 UpM	2000UpM	VDI-50	Revolvern: 12	
Okuma	Multus B400	Dreh-/Fräskombination	Ø400x2000	Ø400	3000 UpM	10000 UpM	HSK-63/A	Werkzeugmagazin: 80	Brille: Ø65 - Ø280mm
Okuma	Spaceturn LB300M	Mit Roboter		Ø225	3000 UpM		VDI-40	Revolvern: 12 Lagerstationen: 5+1	
Okuma	Spaceturn LB300M			Ø300	3000 UpM		VDI-40	Revolvern: 12	
Okuma	LU15M	2 Revolvern Angetriebene Werkzeuge. Mit Stangenvorschub		Ø400	3000 UpM	4000 UpM	VDI-40	Revolvern A: 12 Revolvern B: 8	Max. Stangenvorschub: Ø60x1000mm
Okuma	Simul Turn LU300M	DoppelRevolvern und Angetriebene Werkzeuge mit Stangenvorschub	Ø370x1000	Ø370	3500 UpM	4000 UpM	VDI-40	Revolvern A: 12 Revolvern B: 8	Max. Stangenvorschub: Stahl: Ø55x1000mm Aluminium/kunststof: Ø70x1000mm
Okuma	Macturn 350W	Dreh-/Fräskombination Doppelspindel mit Stangenvorschub Mit Roboter	Ø250x1500	Ø250	Spindel 1: 3000 UpM Spindel 2: 3000 UpM	10000 UpM	Revolvern A: HSK-63/A Revolvern B: VDI-40	Revolvern A: 44 Revolvern B: 12	Max. Stangenvorschub: Ø72x1000mm
Colchester	Triumph 2500	Konventionelle Drehmaschine mit digitaler Auslesung		Ø250			Quadrat 25mm		
Schaublin	125-CNN	Konventionelle Drehbank		Ø240	6000 UpM		VDI-20	Revolvern: 8	

FRÄSEN

Märkte	Typ	Umschreibung	Arbeitsbereich	Max. Durchmesser	Max. Drehzahl Spindel	Max. Drehzahl Werkzeug	Aufnahme Werkzeug	Anzahl der Positionen Revolvern / Lager	Bemerkung
Hermle	C42 U	5-achsig Mit Roboter (24 Palettenplätzen)	800x800x550mm				HSK-63/A	Werkzeugmagazin: 258	Rundtisch: Ø440mm
Hermle	C40	5-achsig Mit Roboter (117 Palettenplätzen)	850x700x500mm			18000 UpM	HSK-63/A	Werkzeugmagazin: 195 Palettenplätze: 117 (Stark Aufnahme)	Spindelkühlung: 70 Bar Max. Werkzeug Durchmesser und Länge: Ø80mm, 300mm
Hedelius	RS80	Fahrständermaschine	3-achsig: 1825x800x600mm Rundtisch: Ø750mm			12000 UpM	HSK-63/A	Werkzeugmagazin: 56	Spindelkühlung: Normal: 25 Bar Angehoben: 40 Bar Max. Werkzeug Durchmesser und Länge: Ø80mm, 330mm
Hermle	U630T	3-achsig vertikal	630x500x500mm			7000 UpM	ISO 40 DIN 69871	Werkzeugmagazin: 16	Spindelkühlung: Nein
Okuma	MA400HA	Horizontales Bearbeitungszentrum Palettenwechsler	500x500x500mm			15000 UpM	MAS BT40 - BIG plus	Werkzeugmagazin: 62	Spindelkühlung: Ja Max. Werkzeug Durchmesser und Länge: Ø125mm, 300mm
Okuma	MX55VA	4-achsig	1050x560x400mm			12000 UpM	MAS BT40	Werkzeugmagazin: 30	Spindelkühlung: Ja Max. Werkzeug Durchmesser und Länge: Ø100mm, 300mm
Okuma	MU-5000V-L	5-achsig - Dreh-/Fräskombination Mit BMO Roboter lader	Ø500x600mm	Ø500mm	1000 UpM	12000 UpM	HSK-63/A/T	Werkzeugmagazin: 268 Palettenplätze: 36	Spindelkühlung: Ja Max. Werkzeug Durchmesser und Länge: Ø125mm, 400mm
Okuma	M560-V-e	3-achsig vertikal	560x1300x600mm			8000 UpM	MAS BT40	Werkzeugmagazin: 32 Palettenplätze: 36	Spindelkühlung: Ja Max. Werkzeug Durchmesser und Länge: Ø90mm, 300mm

VERZAHNEN

Märke	Typ	Umschreibung	Max. Durchmesser	Min. Modul	Max. Modul
Liebherr	LFS380	Wälzstoßmaschine Roboterzelle mit Produktma- gazin	Ø475	0,2	8
Liebherr	LC500	Wälzfräsmaschine	Ø550	0,2	11
Liebherr	LC280	Wälzfräsmaschine	Ø280	0,2	5
Liebherr	LCS380	Wälzschleifmaschine	Ø450	0,8	9
Lorenz	SNJ5	Konventionelle Stoßmaschi- ne	Ø550	0,5	8

SCHLEIFEN

Märke	Typ	Umschreibung	Arbeitsbereich	Max. Durchmesser	Max. Drehzahl Spindel	Bemerkung
Studer	Favorit 1000	CNC Rundschleifmaschine	1000x350mm		3200 UpM	C-Achse
Studer	S30	Rundschleifen	650x250mm			
Jung	JF520	Flachschleifen	600x200mm			
Jung	JF415P	Flachschleifen	500x150mm			
Sunnen	EC3500	Honen		Ø165mm	3000 UpM	
Sunnen	MBC-1805	Honen				

SENK-EDM

Märke	Typ	Umschreibung	Max. Bereich
Sodick	AL60G	Automatischer Werkzeug- wechsler 32	600x420x370 mm

QUALITÄTSKONTROLLE

Märke	Typ	Umschreibung	Max. Bereich
Leitz	Reference XE	CNC 3D-Messmaschine	1000x600x600 mm
Leitz	Reference XI	CNC 3D-Messmaschine	1500x900x700 mm
Mitutoyo	Linear height 600	Höhenmesser mit Mes-	1200x800x600
Mitutoyo	SJ400	Rauheitsmesser	
Innovatest	600MBDL	Rockwell Härtemesser	
Nikon	Shadomaster	Schattenkonturprojektor	
Zoller	SAT2 V420/E	Werkzeugvoreinsteller	
Klingelnberg	P40	CNC Verzahnungsmessma- schine	Max. Ø400 mm
Trimos		Digitaler Höhenmesser	
Mitutoyo	Formtracer Avant S4	Konturscanner	Bis zu 0,8 Mikron

SOFTWARE

Software	Typ
KISSsoft	Zahnradberechnung
Autodesk Inventor	CAD software
ESPRIT	CAM software
HEXAGON Edgecam	CAM software

RÄUMEN

Märke	Umschreibung	Arbeitsbereich	Max. Durchmesser	Max. Traktion
Rausch	Horizontal Räummaschine	1000mm	Ø560mm	Vc=3 m/min (60 kN) Vc=5 m/min (40 kN)

CLEANROOM

Märke	Typ
Cleanroom	Grade 4

REINIGUNG / SÄGEN / TROMMELN / BANKARBEIT

Mehrere Hon- und Gewindeschneidmaschinen

Das Auslagerung wie Wärmebehandlungen, Spritzen, Lackieren, Schwärzen und Verzinken können wir für Sie übernehmen.

BLECHBEARBEITUNG

LASERSCHNEIDEN

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Trumpf	Trulaser 5030 Fiber (L76)	12Kw Stahl: 3000x1500x50mm Edelstahl: 3000x1500x50mm Alu: 3000x1500x40mm	Liftmaster Compact

STANZEN/NIBBLER

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Trumpf	Trumatic 7000 Stanz/Laserbearbeitung	3,2Kw Stahl: 3000x1500x4mm Edelstahl: 3000x1500x3mm Aluminium: 3000x1500x4mm	Sheetmaster mit TruStore Lager
Euromac	XP 750/25 Stanzmaschine	Stahl: 3000x1500x4mm Edelstahl: 3000x1500x3mm Aluminium: 3000x1500x4mm	

BIEGEN

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Trumpf	Trubend 5230	230 ton - 4000mm	Biegemaschine
Trumpf	Trubend 5050	50 ton - 1250mm	Biegemaschine
Trumpf	Trubend 5130	130 ton - 3000mm	Biegemaschine
Trumpf	Trubend 5170	170 ton - 3000mm	Biegemaschine
RAS	Flexibend	Stahl: 3000x2mm	Schwenkbiegemaschine

WALZEN

Mehrere Walzmaschinen

SCHLEIFEN

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Kuhlmeyer	ZBS	Max. 3000mm	Langbandmaschine

SCHWEIßEN

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Trumpf	TruLaser Weld 1000	3Kw	Laserschweißen mit Roboter
OTC	FD-V8L	Max. 3000x1000	Synchrofeed Robot mit manipulator und Offline-Programmiersoftware
Bolzenschweißen		M3 bis M10	Elektronische Qualitätskontrolle
CEA	PPN 83	80KVA	Puncktschweißen
Tecna		48 KVA	Puncktschweißen
CO2 (MIG/MAG)		Stahl, Aluminium en Edelstahl	
WIG		Stahl, Aluminium en Edelstahl	

ENTGRATEN

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Timesavers	42 serie RB1350	1350mm	Automatisiertes entgraten mit Förderband

SOFTWARE

Märke	Typ	Spezifikationen
Autodesk	Inventor	Parametrisch 3D Zeichnungsprogramm
Trumpf	TruTops Boost	Compleet Steuerung für Trumpf Maschinen
Trumpf	TecZone Bend	Compleet Steuerung für Trumpf Maschinen
Trumpf	Oseon Grow	Module: Production, Programming und Storage

MESSEN

Märke	Typ	Spezifikationen	Bemerkung
Leitz	Reference XI	3D Messmaschine	Bereich 1500x900x700mm

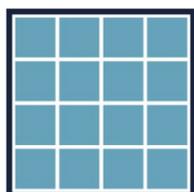
SÄGEN

Märke	Typ	Spezifikationen
Kasto	Twin A4	Bandsägemaschine (horizontaal)
Kasto	SSB A2	Bandsägemaschine (verticaal)

INSERTPRESSE

Märke	Typ	Spezifikationen
Haeger	618 plus-H	Automatische Fütterung Presseschauben und Stand-off's M3 - M10

Oberflächenbehandlungen wie pulverbeschichten / ätzen-passivieren / galvanisieren können wir für Sie übernehmen.



VAN HOOF GROEP

HMF nederland
VAN EIJK transmissie
NIMA speciaalwerk

Van Hoof Groep
Stikker 19a, 5721 VD Asten
Tel: +31 (0)402 018 719
Mail: info@vanhoofgroep.nl
Handelskamer: 17060144
DUNS nr: 411158694
Ust.-ud Nr.: NL008400552B01